

Par PHANE 29.

Fabrication d'un coffre de console...

AVANT



APRES

Le coffre est réalisé avec du contre plaqué qualité extérieure et visserie inox. La colle employée est une colle bois polyuréthane. Il épouse parfaitement la console.

Un rebord est réalisé en c.p. de 5 mm sur le tour du coffre afin de le rendre totalement étanche.



Pour pouvoir épouser parfaitement la forme concave de la console, j'ai utilisé un carton pour former un patron puis reporter celui-ci sur un vieux morceau de contre plaqué que j'ai encore retravaillé et enfin, reporté ce dernier sur la plaque de contre plaqué extérieur. Pour que cette plaque soit bien en contact avec le fond, j'ai retiré l'épaisseur de la **lèvre de console** sur l'envers de la base à la défonceuse.

Fabrication d'un coffre arrière...

AVANT



APRES



**IMPORTANT :**

*Sur les deux coffres, des grilles de ventilation ont été posées sur le coté afin d'éviter l'humidité dû à la condensation.*

Les dimensions du coffre sont **L.100 x l. 450 x H. 600**, ce qui permet de loger facilement une nourrice de 45 litres, quatre brassières adultes et deux gilets enfant.



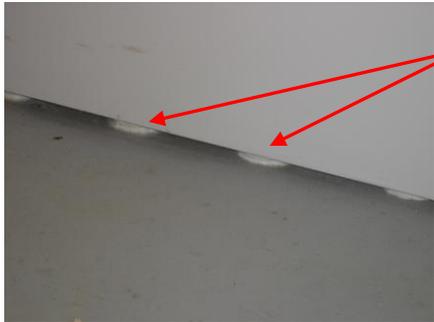
Le passage de l'alimentation de carburant est réalisé avec un coude de cuivre de diamètre 28mm.



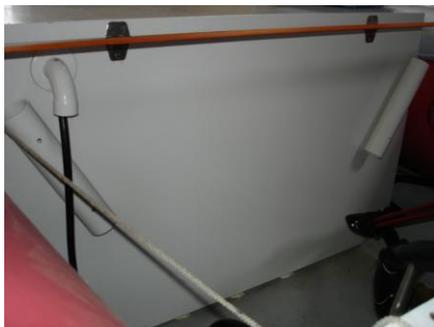
Un rebord est réalisé en c.p. de 5 mm sur le tour du coffre afin de le rendre totalement étanche.



Le passe fil pour la vidange ' trompe d'éléphant ' est ramenée sur le coffre.



Le coffre est rehaussé du sol par des cales d'un centimètre découpées à la scie cloche, les vis inox passent au travers et l'étanchéité est assurée par un mastic colle polyuréthane. Cette rehausse permet de laisser passer l'eau.



A l'arrière du coffre, j'ai installé deux porte cannes réalisées avec du PVC de plomberie.



Deux épaisseurs de contre plaqué ont été utilisées: du 10mm pour la globalité et du 5mm pour le cintrage avant du petit coffre ainsi que pour les rebords d'étanchéité, pour la structure, j'ai utilisé des tasseaux de 13 x 13. Le poids des coffres est de 4 Kg pour le petit et 19 Kg pour le gros. Leur prix de revient est de 250 Euros.

## Modification de la roue jockey...

AVANT



APRES



J'ai gardé le même support auquel j'ai supprimé la roue de plastique centrale et remplacé par un axe plus long sur lequel j'ai accouplé deux roues gonflables de 260 mm. Ce montage a l'avantage de rouler plus facilement et ne s'enfonce pas dans le sable.

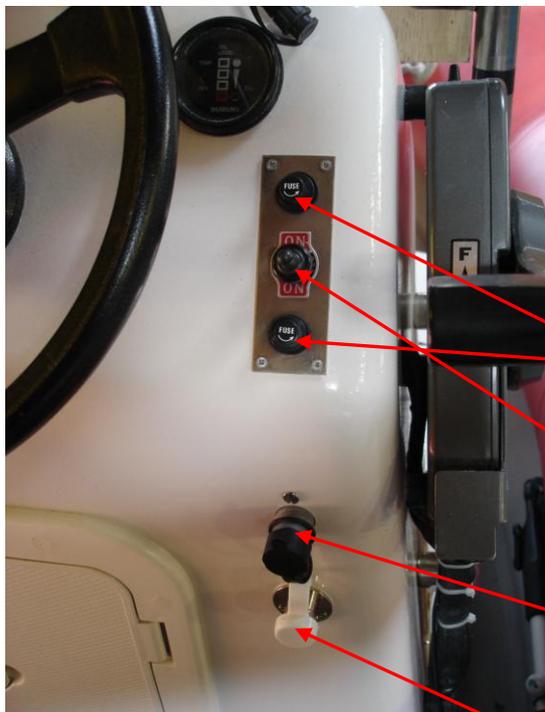
## Remplacement de l'immatriculation...



Une immatriculation disgracieuse était peinte sur les boudins.



J'ai collé une bande de pvc sur les boudins avec une colle bi composants puis, collé sur cette bande des lettres spéciale pneumatique.



La console a été repeinte dans la couleur des coffres, un tableau de commande électrique a été réalisé en inox afin d'installer des porte fusibles pour le traceur de carte et le sondeur, ainsi qu'un interrupteur pour les feux de navigation, un coupe batterie à clés et une prise de pont complète le tout.

Porte fusibles étanches.

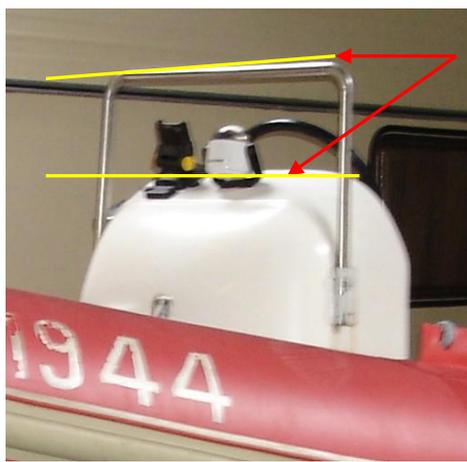
Interrupteur étanche trois positions. (ON feux latéraux, OFF, ON feux de mouillage.)

Coupe batterie à clés.

Prise de pont deux pôles 12 Volts pour le branchement d'un gonfleur électrique type BRAVO 12.

### Modifications de la main courante...

Voici l'ancienne main courante, un tube inox 316 L de 21,6 mm de diamètre, boulonné à la console avec des pattes peu esthétiques ...



La hauteur entre le dessus de la console et le haut de la main courante était de 20 cm.

Pour la réalisation de la nouvelle, j'ai utilisé deux tubes inox 316L de 1,75 M chacun de j'ai trouvé chez un ferrailleur pour 8 Euros..... Oui, oui, **8 Euros**...



puis, j'ai cintré les tubes avec une cintruse hydraulique...



Les cintrages ont été réalisés avec une cintruse hydraulique et les tubes ont été remplis de sables afin de supporter le cintrage.

j'ai soudé les tubes entre eux, effectué deux autres casses plus bas à la cintruse puis soudé des pattes qui serviront à tenir le pare brise ...



Les soudures ont été réalisées à l'arc avec des électrodes inox.



la largeur intérieure de la main courante est de 58 cm, celle de la console de 51 cm, ce qui me laisse 7 cm pour souder deux entretoises de chaque côté afin d'écarter le tube de 3,5 cm de la console de chaque côté afin de posséder une poignée de par et d'autre de la console ...



Les entretoises sont positionnées provisoirement sur la main courante et maintenues en place avec de la patte ' Répar express ' afin qu'elles ne bougent pas en attendant le cordon de soudure.



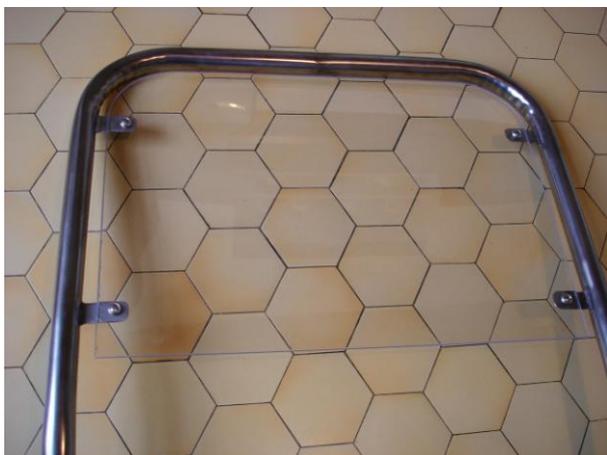
La main courante est positionnée provisoirement sur la console afin de contrôler les équerrages.



La hauteur entre le dessus de la console et le haut de la main courante est maintenant de 40 cm.



Les entretoises sont soudées et des **trous de 8 mm** sont percés dans le tube afin de recevoir des vis inox de 8 X 80 pour la fixation à la console.



Un pare brise est découpé dans du Styroglass de 5 mm d'épaisseur et fixé sur les pattes de fixation.

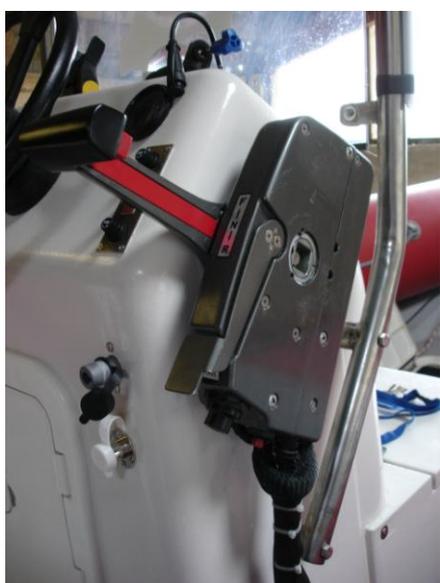


La fixation est réalisée avec des vis inox de 6 mm et des rondelles creuses, un joint de caoutchouc est positionné entre le Styrolass et la patte afin d'éviter les vibrations dans le pare brise.



Puis la main courante est montée sur la console et **un petit tube de P.V.C.** est ajouté afin de recevoir le pavillon Alpha.

### *Inversion de sens de la commande des gaz ...*



Afin de pouvoir commander le trim avec le pouce, j'ai inversé le sens de la commande des gaz. J'ai utilisé des entretoises en inox de 30 millimètres afin d'écarter la commande de la console et inversé la poignée de commande.



Puis, pour cacher l'emplacement de l'axe de la poignée, j'ai utilisé un film autocollant type **VENILIA**.

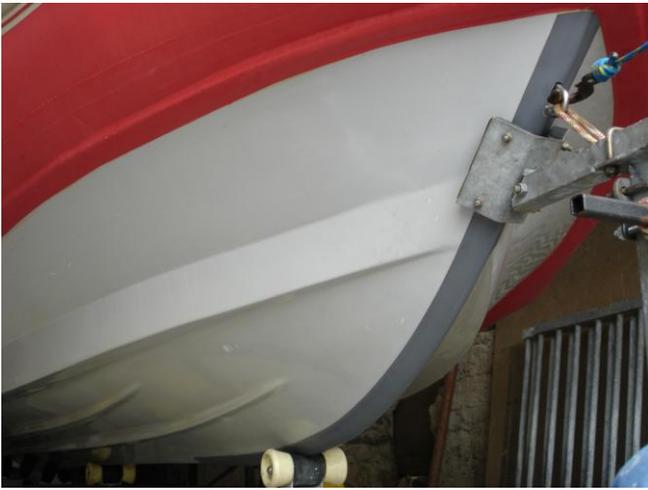


Le trim est maintenant commandable par le pouce ce qui améliore considérablement le confort d'utilisation.

### Réalisation d'une protection d'étrave ...



J'ai utilisé un nez de marche en P.V.C, vendus dans les magasins de bricolage (6 Euros pour 1,70 M) pour réaliser une protection d'étrave, les petits stries antidérapants ont été supprimés avec une ponceuse excentrique et un grain de 120 puis j'ai utilisé un grain de 400 à la main à sec puis un grain de 600 à l'eau et au savon afin de le rendre le plus lisse possible.



Afin que le nez de marche soit le plus souple possible, je l'ai chauffé au décapeur thermique avant de l'encoller avec une colle mastic néoprène. J'ai ensuite encollé la carène puis appliqué le nez sur celle-ci.



J'ai pratiqué une découpe pour laisser passer l'anneau de proue.

### Réalisation d'un sabot de poupe ...



J'ai utilisé un morceau d'inox de 4 mm d'épaisseur que j'ai replié à une extrémité,



Puis j'ai percé quatre trous de 5 mm et je les ai chanfreinés afin de passer des visse inox de 5x35mm.  
Le sabot mesure 5 cm de large sur 14 cm de long.



Le sabot est ensuite vissé et collé au SIKA sur le talon de pouce.

Réalisation PHANE 29

[Phane29280@free.fr](mailto:Phane29280@free.fr)

.....  
....  
.